

# 姓名：赵凯强

籍贯：湖南娄底

出生年月：2001.10

电话：155-8130-2902

邮箱：3052164479@qq.com

应聘岗位：焊接工艺工程师、生产技术岗



## 教育背景

2023.09~2025.07 长沙学院 材料成型及控制工程（焊接方向） 本科 (GPA:3.1/4)

◆ 主修课程：焊接方法与设备、焊接冶金学、材料成型控制基础、CAD/Solidworks 技术、机械设计、材料科学与基础等

2020.09~2023.07 湖南交通职业技术学院 工业机器人应用与技术 专科 (GPA:3.8/4)

◆ 主修课程：机器人焊接与工艺、工业机器人工作站集成、焊接工装夹具设计、PLC 与电气控制、弧焊机器人系统集成等

## 实习经历

2025.02~2025.05 湖南众城达材料科技有限公司 焊接工艺实习生

◆ 解决焊接变形问题：针对电机柜焊接变形导致装配难的问题，协助师傅改用 CO<sub>2</sub> 焊替代手工焊，并设计简易工装（定位块+压紧螺栓），减少热变形。

◆ 用 SolidWorks 绘制工装图纸，现场跟进修改进度，通过试焊对比发现“中心向两端退焊”能有效控制变形。

◆ 调整后框架平面度控制在 2mm/m 以内，一次交检合格率从 85%左右提升至 96%，减少返工，保障生产交付。

2023.03~2023.09 永达机械 生产工艺助理

◆ 协助（远景、三一、运达）风电结构件的生产现场跟踪，记录焊接、装配等关键工序的工艺执行情况，累计收集整理质量数据 40 余项，为工艺参数调整提供现场依据。

◆ 参与高频焊接缺陷的统计分析，协助工艺员调整焊接电流、电压等参数并进行小批量测试验证，跟进改善效果。

◆ 在赶工周期中，协助完成多批次产品的工艺文件核对与现场复检，确保生产流程顺畅，支持交付任务按时完成。

## 项目经历

2024.10~2025.04 大型造纸设备止动装置底座焊接工艺及工装设计

◆ 针对底座在 29.8kN 载荷下存在应力集中问题，通过 SolidWorks 仿真优化结构，将气缸板厚度由 18mm 减至 10mm 并增加圆角过渡，实现减重 5.6%。

◆ 制定差异化焊接工艺：制定差异化焊接工艺：主体采用埋弧焊（430A），部件采用 MIG 焊（126±5A，Ar+CO<sub>2</sub> 保护），通过对称焊控制变形。

◆ 设计六点定位夹具并集成压力传感器，完成 PLC 编程，支持 5 种型号快速换型；编制完整焊接工艺规程。

## 校园经历

2020.10~2023.06 机器人 2001 班 班长

◆ 负责班级日常事务管理及校院通知传达，确保信息通畅、执行到位，任职期间班级获评校级“优秀班集体”。

◆ 策划组织学风建设、团建等主题活动 10 余场，提升班级凝聚力，营造良好学习氛围。

2022.03~2023.03 机电工程学院 新媒体部长

◆ 负责学院公众号日常运营，熟练使用秀米等工具排版编辑，累计发布推文 40 余篇。

◆ 策划并执行“歌颂祖国大好山河”主题活动，统筹协调多部门协作，成果获人民日报客户端转发。

2024.10~2024.11 机电工程学院焊接实训 小组组长

◆ 带领小组完成全流程焊接任务，根据工件材质与厚度灵活选用手工电弧焊、CO<sub>2</sub> 焊、氩弧焊三种工艺，负责关键焊缝施焊，通过控制参数与焊接顺序有效控制变形，所有焊件均通过无损检测。

◆ 总结各焊接方法的操作要点及适用场景，整理成对比笔记被学院留作低年级教学参考；带领小组获实训班级第一名。

## 荣誉奖项及技能

◆ 综合荣誉：湖南省优秀毕业生、校级三好学生、校级优秀共青团干部、校级奖学金（2 次二等奖/2 次三等奖）

◆ 专业竞赛（校级）：SolidWorks 成图大赛一等奖、PLC 控制设计大赛二等奖、金相大赛二等奖

◆ 专业技能：SolidWorks：掌握建模、装配、工程图及 Motion 运动仿真模块；焊接工艺：熟悉焊接方法选型、参数调节及工装夹具设计原理；机器人基础：了解工业机器人编程（发那科/ABB）及离线仿真；

◆ 软件能力：SolidWorks、AutoCAD、RobotStudio、WPS Office。

◆ 证书：普通话二级乙等、全国计算机等级考试二级 WPS Office 高级应用与设计、C1 驾驶证。